

Manejo de Metal Caliente Después de Fabricación

OFICIO: SOLDADURA Y FABRICACIÓN

GUÍA PARA LÍDER: 8-12 MINUTOS

UTILICE SOLO LO QUE APLIQUE HOY

NOTA PARA EL LÍDER

No lea esta hoja palabra por palabra. Elija las secciones que correspondan a la tarea de hoy, señale el equipo y área reales y haga que la cuadrilla responda en voz alta.

POR QUÉ IMPORTA

Esta charla de seguridad sobre «Manejo de Metal Caliente Después de Fabricación» ayuda a la cuadrilla a revisar golpes, atrapamientos, sobreesfuerzo y pérdida de control durante el movimiento o almacenamiento de materiales. Úsela antes del trabajo para confirmar el método, los controles, el estado del equipo y las responsabilidades de cada persona. El trabajo en caliente crea más que un riesgo de quemadura. Las chispas y el calor pueden atravesar aberturas, encender combustibles ocultos e iniciar incendios después de retirarse la cuadrilla. Importan los cilindros, mangueras, ventilación y vigilancia contra incendios.

ESCENARIO PARA DISCUTIR

Durante Manejo de Metal Caliente Después de Fabricación, chispas o calor alcanzan más lejos de lo previsto por una abertura, penetración o material fuera de la zona vigilada. ¿Qué se detiene, mueve, protege o vuelve a autorizar?

ANTES DE COMENZAR

- Retire/proteja combustibles y revise ambos lados de paredes/pisos donde viajen chispas/calor.
- Verifique permisos, ventilación, extintores y vigilancia.
- Inspeccione cilindros, reguladores, mangueras/cables, antorchas y conexiones.
- Antes de iniciar «Manejo de Metal Caliente Después de Fabricación», revise golpes, atrapamientos, sobreesfuerzo y pérdida de control durante el movimiento o almacenamiento de materiales y confirme qué control se aplicará a cada exposición.
- Mantenga comunicación clara entre quienes controlan extremos opuestos, equipos de izaje o líneas guía.

SECUENCIA / CONTROLES SEGUROS

- Antes de iniciar «Manejo de Metal Caliente Después de Fabricación», revise golpes, atrapamientos, sobreesfuerzo y pérdida de control durante el movimiento o almacenamiento de materiales y confirme qué control se aplicará a cada exposición.
- Mantenga comunicación clara entre quienes controlan extremos opuestos, equipos de izaje o líneas guía.
- Asegure materiales almacenados contra rodamiento, deslizamiento, vuelco o viento antes de dejarlos sin atención.
- Planifique el levantamiento, la ruta y el punto de colocación antes de mover la carga; use ayuda mecánica o levantamiento en equipo cuando sea necesario.

PREGUNTAS QUE DEBEN CAMBIAR EL TRABAJO

1. ¿Qué combustibles o espacios ocultos pueden recibir chispas o calor desde esta posición?
2. ¿Qué protección contra incendios y vigilancia se requieren y quién hace la revisión posterior?
3. ¿Qué recubrimientos, metales o condiciones pueden cambiar el plan de ventilación/EPP?

ERRORES COMUNES

- No detectar combustibles ocultos al otro lado de pared, piso o penetración.
- Permitir que chispas/calor salgan del área cubierta por vigilancia.
- Usar mangueras/cables dañados o ventilación insuficiente porque el trabajo es corto.

DETENGA Y REPLANTEE SI...

- No se pueden retirar o proteger los combustibles, o no está disponible la vigilancia contra incendios requerida.
- La ventilación es insuficiente o los humos/recubrimientos crean una exposición no contemplada.
- Antorchas, cables, mangueras, reguladores, cilindros o equipo están dañados o mal instalados.

4. ¿Qué defecto en mangueras, cables, reguladores, cilindros o equipo detendría el trabajo antes de encender?
5. ¿Alguien descubrió combustibles ocultos, recubrimientos o mala ventilación después de iniciar trabajo caliente? ¿Qué revisión lo habría detectado antes?

APLÍQUELO EN EL TRABAJO

Siga la posible trayectoria de chispas/calor y revise área de vigilancia y extintor.

ANTES DE INICIAR EL TRABAJO

Antes de comenzar, cada persona debe poder explicar el peligro, señalar el control que se usará hoy y nombrar la condición que obligaría a detener el trabajo.

ASISTENCIA Y FIRMAS

Manejo de Metal Caliente Después de Fabricación

Proyecto / Trabajo:		Fecha:	
Líder de charla:		Lugar:	

RECONOCIMIENTO DE LA CUADRILLA

Al firmar, los asistentes confirman que participaron en esta charla y tuvieron oportunidad de plantear preguntas del trabajo. Las firmas no sustituyen capacitación, cualificaciones, permisos o certificaciones requeridas.

#	Nombre	Empresa / Oficio	Firma
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			

PREGUNTAS / CONDICIONES / ACCIONES CORRECTIVAS

REVISIÓN AL CERRAR LA CHARLA

☐ La cuadrilla puede señalar el peligro principal.	☐ El control crítico está colocado y se puede usar.
☐ El responsable / revisión está claro.	☐ Se hablaron condiciones de parada / revisión del plan.